ateneo internazionale Università per Stranieri di Siena

DICHIARAZIONE 2018

CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ai sensi dell'art. 14, c. 1 bis e c. 1, lettera d) e e) del D.Lgs. 33/2013, come modificato dal D.Lgs. 97/2016

La sottoscritta .CARLA BAGNA nata a Casale Monferrato (AL) il 01-07-1973.....

| | (AL) in qualità di C | domponente del CDA dell' | Università per Stranieri di |
|------------------------|----------------------------|---|-----------------------------|
| 9 | | consapevole delle respon fetti dell'art. 76 del D.P.R | |
| | DICH | IIARA | |
| 0 | ariche presso enti pubblic | • | |
| Ente | CARICA | DATA CONFERIMENTO | Compenso |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Eventuali annotazioni: | | | |
| 0 | | rico della finanza pubblica a carico della finanza pub | |
| SOGGETTO CONFERENTE | Incarico | DATA CONFERIMENTO | Compenso |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Eventuali annotazioni: | | | |
| Con impegno a comunic | are ogni eventuale variaz | ione. | |

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 2016/679, i dati personali raccolti e correlati alla funzione rivestita saranno trattati esclusivamente per gli adempimenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche

In fede, LO. 08, 2018

amministrazioni, nel pieno rispetto della normativa vigente.

Dichiara inoltre:

al Firma